

CATÁLOGO DE PRODUTOS

MOMESSO.IND.BR



SUMÁRIO

A MOMESSO	4
LINHA LABORATÓRIO	6
ARKTOS L2K	8
SEED COUNTER A100P.....	9
COLETOR DE AMOSTRAS SC-A100P.....	9
ARKTOS L2.5K	10
DUSTMETER.....	11
SEED FLOW.....	13
TRATAMENTO ON FARM	14
ARKTOS AFRICA L40K	16
ARKTOS 2020	17
ARKTOS AFRICA	18
ARKTOS 2005 DP.....	19
ARKTOS 2005 DC	20
ARKTOS BHICA 1D	21
ARKTOS BHICA 2D.....	22
ARKTOS BHICA RL.....	23
TRATAMENTO INDUSTRIAL	24
VHM LB AUTOMATIZADA COM IHM	26
ARKTOS L40K	28
ARKTOS L100K	29
ARKTOS L150K.....	30
CTS CONTÍNUO SEED MIX VHS 20T.....	32
CTS CONTÍNUO L150K	34
CEM - CENTRO DE EXCELÊNCIA MOMESO	35
PRODUTOS CIMBRIA - BENEFICIAMENTO	36
CYCLOFAN.....	37
SEPARADOR ÓPTICO.....	38
TRIEUR	39
CLASSIFICADORA DELTA.....	40
DELTA SUPER CLEANER.....	41
MESA DENSIMÉTRICA.....	42
SEPARADOR DE PEDAS.....	43



ENGENHARIA BRASILEIRA

O FUNDADOR

Evaristo Luís Momesso



A MOMESSO

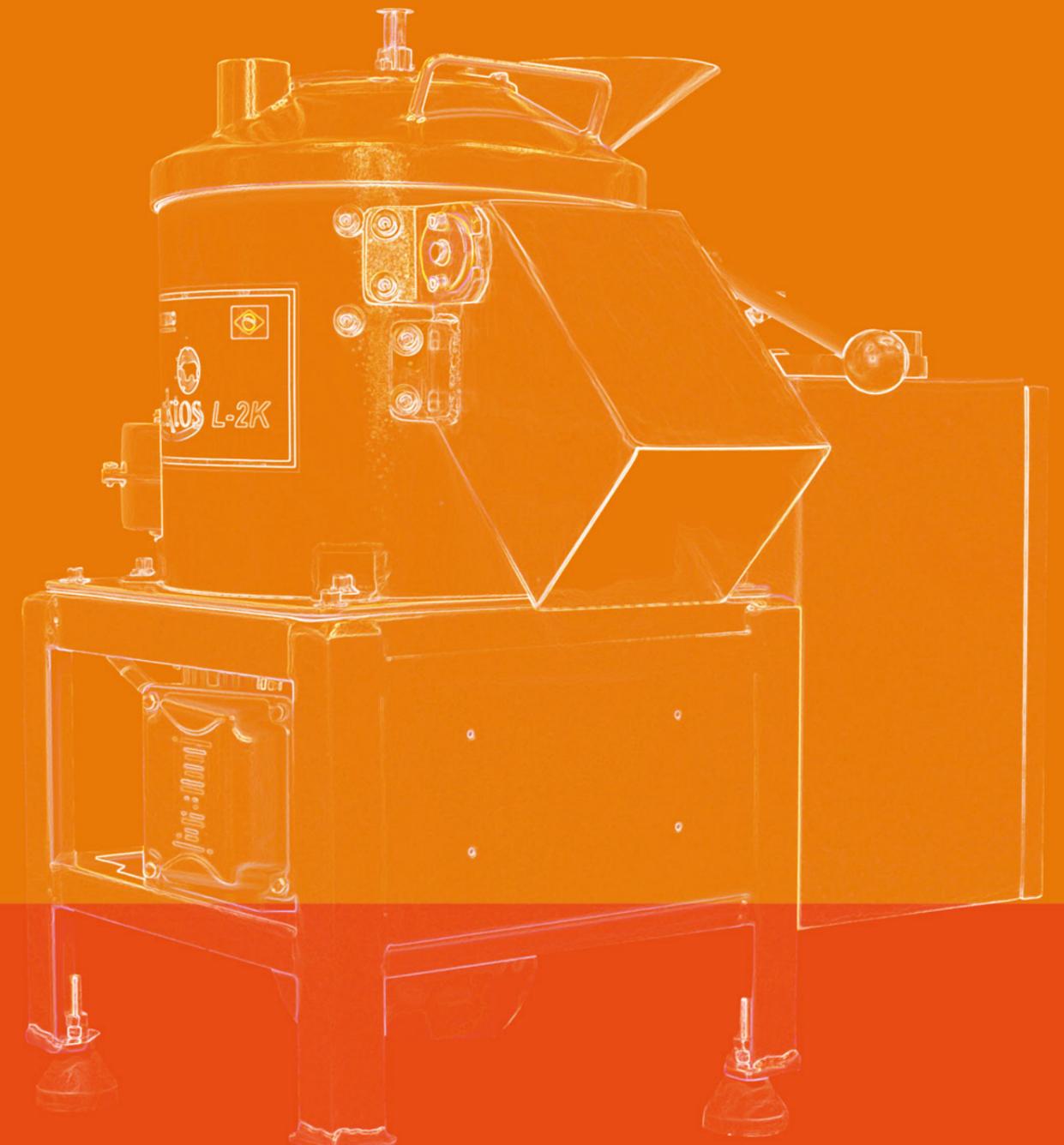
Fundada em 18 de junho de 1962, a Momesso Indústria de Máquinas é uma empresa com mais de 60 anos de experiência no mercado. Na década de 1980, a empresa iniciou a industrialização de seu primeiro modelo de máquina para tratamento de sementes no Brasil: a AMAZONEN TRANSMIX, uma máquina inovadora que conciliava o sistema manual/batch para aplicação de defensivos em sementes.

Na década de 1990, após obter a patente para fabricação e comercialização mundial, a Momesso introduziu avanços tecnológicos significativos na agroindústria, desenvolvendo máquinas especiais para tratamento On Farm e Centros de Tratamento de Sementes Industrial (CTS-I) com um sistema exclusivo de aplicação e homogeneização de defensivos.

A Momesso destaca-se pela qualidade, eficiência, eficácia e durabilidade de seus equipamentos, características que têm consolidado sua posição como a principal marca do setor. Seu portfólio é diversificado e projetado para atender às diversas necessidades dos produtores rurais, garantindo que todos os produtos cumpram os mais altos padrões de qualidade.

Além de seus próprios produtos, a Momesso é representante exclusiva da marca CIMBRIA no Brasil, oferecendo soluções avançadas para Unidades de Beneficiamento de Sementes (UBS) e Tratamento de Sementes Industrial (TSI). Essa parceria amplia as opções tecnológicas disponíveis no mercado brasileiro, assegurando inovação e eficiência em cada etapa do processo de beneficiamento e tratamento de sementes.





SOLUÇÕES

**LINHA ↗
LABORATORIAL**

ARKTOS L2K

SOLUÇÕES
LINHA LABORATORIAL

ARKTOS L2K A ARKTOS LABORATÓRIO L2K é uma máquina para tratamento de sementes por batelada, desenvolvida com foco no tratamento laboratorial.

O sistema de dosagem é realizado por seringa, devido à baixa quantidade de sementes tratadas por batelada, garantindo precisão à aplicação.



SEED COUNTER A100P

SOLUÇÕES
LINHA LABORATORIAL

Acompanhe, em tempo real, a contagem de sementes

- Calcula automaticamente o Peso de Mil Sementes (PMS);
- Controlado via interface e touchscreen;
- Calha vibratória com quatro canais com velocidade de contagem ajustável;
- Exportação dos dados registrados durante o processo.



INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja) 2Kg / batelada	Peso 52 Kg	Dimensões (A x L x C) 646 x 525 x 622 mm	Tensão Frequência 220V 60Hz	Potência 0,37 KW
---	----------------------	--	---	----------------------------

Acompanhe, em tempo real, a contagem de sementes total e individual em cada um dos quatro canais, peso sobre a balança de precisão, PMS atual e médio do lote, velocidade de contagem das sementes e peso calculado de ensaque.

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Bico de dosagem: destinado a receber o produto utilizado no processo de tratamento das sementes;

02. Moega de abastecimento: local destinado ao abastecimento de sementes na máquina;

03. Bowl de tratamento: local onde ocorre o tratamento das sementes. Através do atomizador, aplicando o produto em conjunto com o bowl que, em sua rotação, proporcionando uma aplicação precisa e uniforme;

04. Moega de descarga: utilizada para a liberação das sementes tratadas para ensaque;

05. Painel elétrico: responsável pelo acionamento do equipamento.

COLETOR DE AMOSTRAS SC-A100P

- Diversas amostragens com intervalos temporizados;
- Amostragens uniformes e homogêneas;
- Controle automático.



ARKTOS L2.5K

SOLUÇÕES
LINHA LABORATORIAL

A ARKTOS L2-5K é uma máquina laboratorial para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pelo bowl e centrífuga.

Este equipamento possibilita dois tipos de tratamento: um para pequenas bateladas (de 0,1 a 1kg) e outro para bateladas maiores (de 2 a 5 kg).



DUSTMETER

SOLUÇÕES
LINHA LABORATORIAL

O DUSTMETER é um equipamento de alta precisão que mensura a quantidade de micropartículas de poeira que se desprendem das sementes após o tratamento, avaliando o risco de exposição para os operadores e para o meio ambiente. O resultado de tal medição quantifica a qualidade do tratamento realizado.

Possui uma interface de controle (IHM) por onde parâmetros como fluxo de volume de ar, velocidade de rotação do cilindro e tempo de ensaio são controlados e, após o ensaio, é produzido um relatório que pode ser extraído do equipamento através da porta USB.



INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
0,1 - 1Kg / batelada bowl menor	300Kg	900 x 740 x 1400 mm	220V 60Hz	1,1 KW
2 - 5Kg / batelada bowl maior				

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Volumétrica	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
1,8L	40 Kg	470 x 555 x 1015 mm	220V 60Hz	0,5KW

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Tratador principal: composto pelo bowl de batelada, tampa de inspeção e tubo de injeção mais atomizador;

02. Bica de descarga: utilizada para direcionar as sementes tratadas que saem da máquina;

03. Entrada de semente e pó: entrada cônica desenvolvida para serem inseridas as sementes e pó secante facilmente dentro do bowl tratador;
04. Entrada de produto químico: local onde é realizada a dosagem por seringa ou pipeta de precisão do produto químico;

05. Saída de ar: duto para saída de ar do soprador que impede as sementes de ficarem presas nas laterais do bowl;

06. Pannel elétrico: composto pelos equipamentos elétricos e eletrônicos que realizam o acionamento e a proteção dos motores da máquina.

01. Caixa da máquina: caixa onde estão dispostos os seguintes componentes: Interface Homem Máquina (IHM), bomba de vácuo, motor trifásico e inversores de frequência.

02. Reservatório de sementes: local onde são depositadas as sementes pré-tratadas para serem analisadas.

03. Papel filtro: filtro onde são depositadas as partículas succionadas pela bomba de vácuo. A avaliação da efetividade do tratamento é feito pela medição de partículas nesse filtro.

O FUTURO, VOCÊ PLANTA HOJE!

SEED FLOW

Com a SEED FLOW TEST SFT-80, pode-se:

- Avaliar a velocidade de secagem das sementes;
- Detectar se há aglutinação entre as sementes, que pode causar o bloqueio da operação;
- Checar se há acúmulo de sementes ou produtos nas paredes ou em outras partes dos equipamentos;
- Avaliar o fluxo de sementes no pós-tratamento e ensaque.



SOLUÇÕES
LINHA LABORATORIAL

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Volumétrica	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
12,5L	100 Kg	2000 x 850 x 1000 mm	220V Trifásico 60Hz	0,37KW



ANOS DE EXPERIÊNCIA

01. Funil de abastecimento ajustável: utilizado para o abastecimento da máquina com sementes já tratadas. Realizado manualmente. A altura do funil pode ser ajustada conforme necessidade. Feito de aço inoxidável AISI 304. Partes externas pintadas com tinta epóxi;

02. Gaveta reguladora de fluxo: gaveta em aço inox AISI 304 com abertura e fechamento programável através de uma válvula e temporizador;

03. Bandeja ajustável: bandeja em aço carbono SAE 1020 revestida com pintura epóxi com regulagem de altura, utilizada como base para balança e recipiente de coleta de sementes;

04. Quadro estrutural: estrutura feita em aço carbono SAE 1020 revestida com pintura epóxi, com rodas dotadas de freios de segurança.

05. Pannel elétrico: desenvolvido a partir das rígidas normas de segurança brasileiras, de acordo com a NR-10.



TRATAMENTO
ON 
FARM

ARKTOS — AFRICA L40K

TRATAMENTO
ON FARM



A ARKTOS AFRICA L40K AUTOM. é uma máquina para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pelo bowl.

aplicação de produtos químicos e produtos em pó, como pó secante, grafite, turfa e outros, é realizada automaticamente de acordo com a configuração inserida na IHM da máquina. O produto químico é disperso através de um disco atomizador que distribui os produtos dosado pela bomba peristáltica. O abastecimento e a descarga da semente são acionados manualmente.

ARKTOS — 2020

TRATAMENTO
ON FARM



A ARKTOS 2020 DP é uma máquina de tratamento contínuo robusta, com grande durabilidade e baixa manutenção. Seu sistema de dosagem, com um tanque dosador, permite um tratamento preciso através de bomba dosadora de alta precisão, adequada para diversos tipos de semente.

O tratamento contínuo é acionado manualmente pelo Painel de Comando, que controla desde a ativação dos tratadores até os dosadores de químicos e pó.

INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
30 Kg / Batelada	560 Kg	1800 x 1270 x 1720 mm	220V 60Hz	0,37KW

INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	210 Kg	1750 x 1020 x 2200 mm	220V 60Hz	1,68KW

COMPONENTES PRINCIPAIS —



- 01. Moega da máquina: utilizada para abastecimento de sementes da máquina;
- 02. Bica de descarga: utilizada para liberar as sementes ao final do tratamento;
- 03. Conjunto do bowl: é realizada a mistura das sementes por meio de um movimento giratório juntamente com a aplicação do produto químico pelo disco atomizador;
- 04. Bomba peristáltica: responsável pela dosagem precisa dos químicos;
- 05. Tanque agitador: garante a homogeneização dos químicos no tanque controlado por inversor de frequência;
- 06. Painel elétrico: acionamento dos dosadores e tanques;

COMPONENTES PRINCIPAIS —



- 01. Moega de abastecimento: recebe as sementes. Possui válvula gaveta manual para liberação de sementes para o início do tratamento;
- 02. Tratador helicoidal: composto por um cilindro com uma rosca helicoidal interna, onde as sementes são transportadas, recebem o produto químico e ocorre a homogeneização do tratamento;
- 03. Tanque dosador (bomba helicoidal): armazena o produto químico que será dosado através de uma bomba peristáltica de alta precisão com velocidade controlável por meio de inversor de frequência;
- 04. Dosador de pó: armazena pó secante, para que este seja dosado no tratador através de uma rosca sem fim, movimentada por um motor com velocidade controlável por meio de inversor de frequência;
- 05. Bica de descarga dupla: descarrega as sementes tratadas. Com válvula para seleção entre bicas, permitindo a troca de ensaque sem parada.

ARKTOS AFRICA

TRATAMENTO
ON FARM

Uma máquina para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela bacia e centrífuga da máquina.

O tratamento por batelada é acionado manualmente pelo Painel de Comando, por meio de chaves comutadoras.



INFORMAÇÕES GERAIS

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (milho)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
20 Kg / batelada	220 Kg	1530 x 1176 x 765 mm	220V Monofásico 60Hz	0,37KW

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Moega da máquina: utilizada para abastecimento manual de sementes;

02. Tratador de Batelada: composto por conjunto de centrífuga e bacia para o tratamento por batelada, um atomizador para aplicar o produto químico na semente e uma entrada para pó secante;

03. Moega de descarga: moega com finalidade de descarregar as sementes após o fim da batelada;

04. Painel elétrico: responsável pelo acionamento dos componentes que compõem a máquina por meio de botões;

05. Sistema motor/soprador: conjunto de motores que compõe a máquina e um soprador para evitar a entrada de sementes abaixo do bowl;

A injeção de químicos é realizada manualmente pelo operador da máquina.

ARKTOS 2005 DP

TRATAMENTO
ON FARM

A ARKTOS 2005 DP é uma máquina de tratamento contínuo robusta com grande durabilidade e baixa manutenção. Seu sistema de dosagem com dois tanques dosadores individuais com volume ajustável e bomba dosadora de alta precisão, adequada para todo tipo de semente.

O tratamento contínuo é acionado manualmente pelo Painel de Comando, que controla desde a ativação dos tratadores até os dosadores de químicos e pó.



INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	210 Kg	2100 x 800 x 2200 mm	220V 60Hz	1,5KW

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Moega de abastecimento: recebe as sementes a serem tratadas. Possui válvula gaveta manual para liberação de sementes;

02. Tratador helicoidal: cilindro com uma rosca helicoidal interna, onde as sementes são transportadas, recebem o produto químico e ocorre a homogeneização do tratamento;

03. Tanque dosador: armazena o produto químico através de uma bomba peristáltica de alta precisão com velocidade controlável;

04. Tanque dosador: dosa diretamente os produtos químicos dentro do tratador helicoidal, através de dosadores individuais com volume ajustável;

05. Dosador de pó: armazena pó secante, para ser dosado no tratador através de uma rosca sem fim, movimentada por um motor com velocidade controlável;

06. Bica de descarga dupla: possui uma válvula para seleção entre bicas, permitindo a troca de ensaio sem parada do tratamento.

ARKTOS — 2005 DC

TRATAMENTO
ON FARM

A ARKTOS 2005 DC é uma máquina de tratamento contínuo robusta, com grande durabilidade e baixa manutenção. Seu sistema de dosagem, com tanque dosador, permite um tratamento preciso através dos dosadores individuais com volume ajustável, adequada para todo tipo de semente.

O tratamento contínuo é acionado manualmente pelo Painel de Comando, por meio de chaves comutadoras, que controlam desde a ativação dos tratadores até os dosadores de químicos e pó.



ARKTOS — BHICA 1D

TRATAMENTO
ON FARM

A ARKTOS BHICA é uma máquina para tratamento contínuo de sementes com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela rosca sem fim ao longo do tratador secundário.

O Painel de Comando controla a velocidade da bomba dosadora e do dosador de pó, realizando a injeção de químicos e pó secante de forma semiautomática, dando início ao tratamento de sementes.



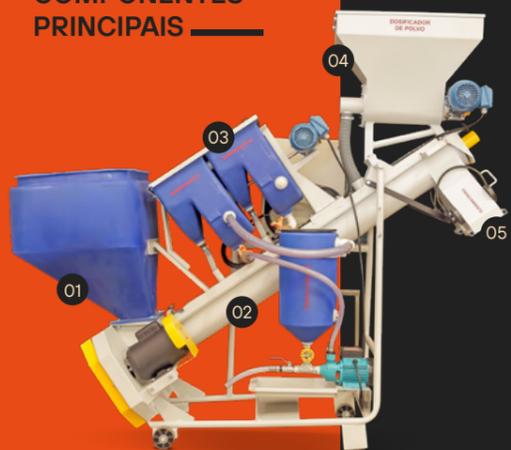
INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	210 Kg	2100 x 800 x 2200 mm	220V 60Hz	1,5KW

INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	207 Kg	1890 x 1030 x 1980 mm	220V 50Hz	1,85KW

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Moega de abastecimento: recebe as sementes a serem tratadas. Possui válvula gaveta manual para liberação de sementes;
02. Tratador helicoidal: cilindro com uma rosca helicoidal interna, onde as sementes são transportadas, recebem o produto químico e ocorre a homogeneização do tratamento.
03. Tanque dosador: dosa diretamente os produtos químicos dentro do tratador helicoidal, através de dosadores individuais com volume ajustável;
04. Dosador de pó: armazena pó secante, para ser dosado no tratador através de uma rosca sem fim, movimentada por um motor com velocidade controlável;
05. Bica de descarga dupla: possui uma válvula para seleção entre bicas, permitindo a troca de ensaio sem parada do tratamento.

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Moega de abastecimento: recebe as sementes a serem tratadas. Possui válvula borboleta manual para liberação e regulagem de sementes para o atomizador;
02. Tratador primário: Trata-se do atomizador da máquina, onde é feita a aplicação do produto químico nas sementes através do processo de atomização;
03. Tratador secundário: composto por um tubo com uma rosca sem fim interna, onde ocorre a homogeneização do tratamento das sementes;
04. Tanque dosador: armazena o produto a ser transferido para o tratador primário.
05. Bombas dosadoras e de agitação: bomba peristáltica utilizada para transferir o produto químico do tanque para o tratador primário e bomba centrífuga para realizar a agitação do produto no tanque;
06. Bica de descarga dupla: direciona as sementes após passarem pelo tratador secundário. Possui uma válvula para seleção entre bicas, podendo realizar mais facilmente a troca de ensaio sem necessitar parar o tratamento.
07. Dosador de pó: desenvolvido para armazenar e dosar pó secante no tratador secundário da máquina.

ARKTOS — BHICA 2D

A ARKTOS BHICA é uma máquina para tratamento contínuo de sementes com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela rosca sem fim ao longo do tratador secundário.

O Painel de Comando controla a velocidade da bomba dosadora e dos dosadores de pó, realizando a injeção de químicos e pó secante de forma semiautomática, dando início ao tratamento de sementes.



TRATAMENTO
ON FARM

Possui dois tanques para armazenamento de químicos, com capacidade de 50 litros cada.

ARKTOS — BHICA RL

A ARKTOS BHICA RL 2D 2DP é uma máquina para tratamento contínuo de sementes com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela rosca sem fim ao longo do tratador secundário.

O Painel de Comando controla a velocidade da bomba dosadora e dos dosadores de pó, realizando a injeção de químicos e pó secante de forma semiautomática, dando início ao tratamento de sementes.



TRATAMENTO
ON FARM

Possui tanques para armazenamento de químicos, com capacidade de 50 litro cada, além de dois dosadores de pó, permitindo o uso de produtos diferentes simultaneamente.

INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	228 Kg	1890 x 1113 x 1980 mm	220V 60Hz	2,0KW

INFORMAÇÕES GERAIS —

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
6 T/H	330 Kg	2000 x 900 x 2200 mm	220V 60Hz	3,0KW

COMPONENTES PRINCIPAIS



01. Moega de abastecimento: recebe as sementes a serem tratadas. Possui válvula borboleta manual para liberação e regulagem de sementes para o atomizador;

02. Tratador primário: Trata-se do atomizador da máquina, onde é feita a aplicação do produto químico nas sementes através do processo de atomização;

03. Tratador secundário: composto por um tubo com uma rosca sem fim interna, onde ocorre a homogeneização do tratamento das sementes;

04. Tanques dosadores: armazenam o produto a ser transferido para o tratador primário. É possível aplicar dois produtos em separado em um único tratamento;

05. Bombas dosadoras e de agitação: bomba peristáltica utilizada para transferir o produto químico do tanque para o tratador primário e bomba centrífuga para realizar a agitação do produto no tanque;

06. Bica de descarga dupla: direciona as sementes após passarem pelo tratador secundário. Possui uma válvula para seleção entre bicas, podendo realizar mais facilmente a troca de ensaque sem necessitar parar o tratamento.

07. Dosadores de pó: desenvolvidos para armazenar e dosar pó secante no tratador secundário da máquina.



01. Moega de abastecimento: recebe as sementes a serem tratadas. Possui válvula borboleta manual para liberação e regulagem de sementes para o atomizador;

02. Tratador primário: trata-se do atomizador da máquina, onde é feita a aplicação do produto químico nas sementes por meio do processo de atomização;

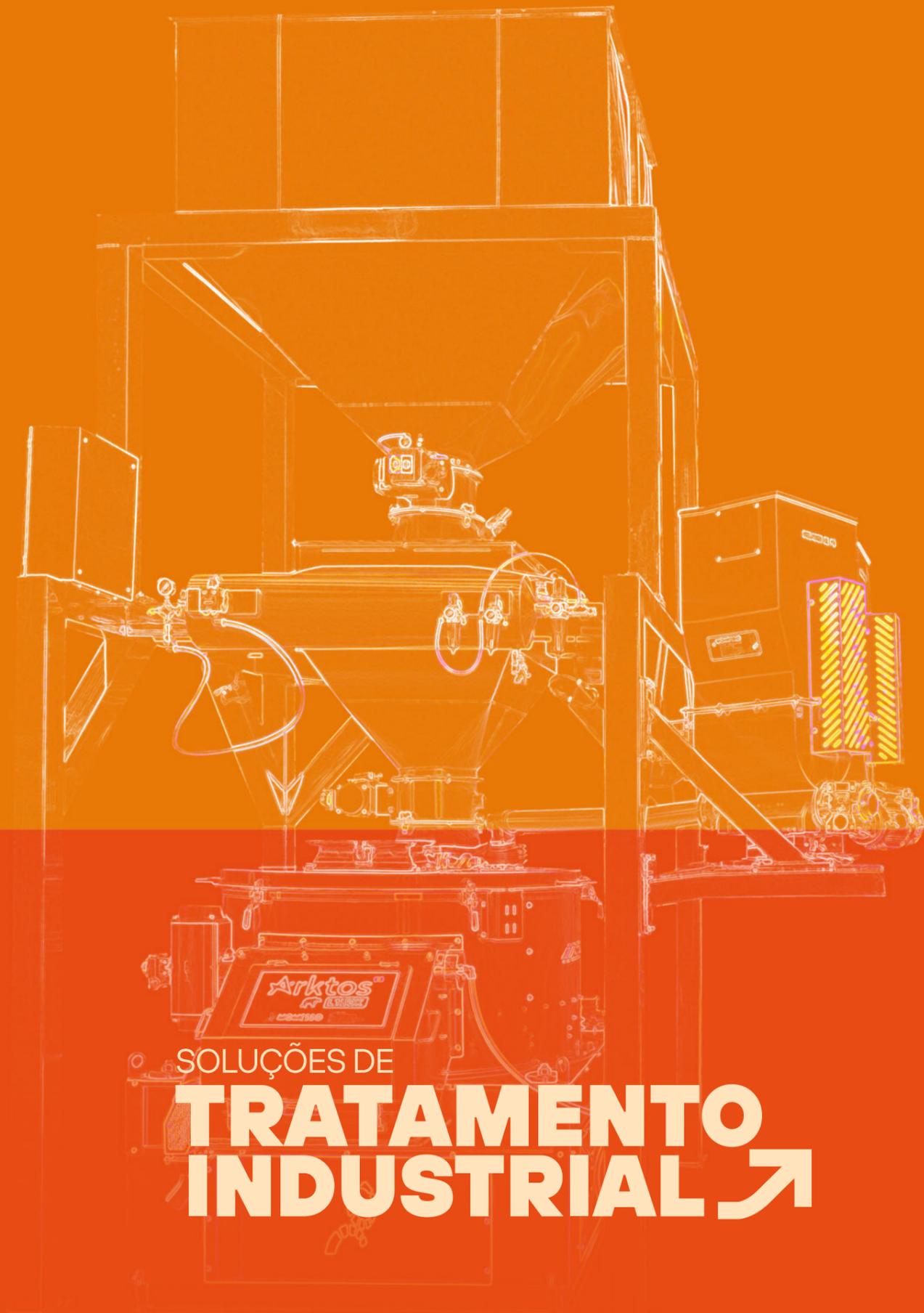
03. Tratador secundário: composto por um tubo com uma rosca sem fim interna, onde ocorre a homogeneização do tratamento das sementes;

04. Tanque dosador: armazena o produto a ser transferido para o tratador primário. É possível aplicar dois produtos em separado em um único tratamento;

05. Bombas dosadoras e de agitação: bomba peristáltica utilizada para transferir o produto químico do tanque para o tratador primário e bomba centrífuga para realizar a agitação do produto no tanque;

06. Bica de descarga dupla: direciona as sementes após passarem pelo tratador secundário. Possui uma válvula para seleção entre bicas, podendo realizar mais facilmente a troca de ensaque sem necessitar parar o tratamento;

07. Dosadores de pó: desenvolvidos para armazenar e dosar pó secante no tratador secundário da máquina.



SOLUÇÕES DE

**TRATAMENTO
INDUSTRIAL** ↗

SEED MIX VHM-LB

SEMI-INDUSTRIAL ◀

A SEED MIX VHM-LB 4/10T 220T60 é uma máquina para tratamento de sementes em fluxo contínuo, com distribuição feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada por uma rosca sem fim. Os tratamentos primário e secundário são realizados por meio de acionamento manual.



Essa máquina possui disponibilidade de aplicação para quatro tanques dosadores no atomizador e mais duas aplicações diretas na rosca sem fim. A moega de abastecimento tem capacidade de 1200 kg de semente (soja) e o sistema de ensaque conta com dois apoios de Big Bag com regulagem na altura para as alças.

A integração do painel elétrico entre tanques, dosadores e a máquina de tratamento SEED MIX VHM-LB 4/10T 220T60 formam um sistema completo e de alta precisão para tratamento de sementes.

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
10 T/H	1700 Kg	3500 x 2800 x 4300 mm	220V 60Hz	7,2KW

01. Moega: utilizada para realizar o abastecimento da máquina com sementes a serem tratadas. O abastecimento é realizado manualmente;

02. Tratador primário: composto por um conjunto de cones para regulagem de fluxo de sementes e um atomizador para aplicação do produto pulverizado (nebulização);

03. Tratador secundário: composto por uma rosca sem fim que movimenta as sementes, de forma que o contato entre elas resulte num padrão único de cobertura;

04. Bica de ensaque: utilizado para enviar as sementes tratadas diretamente para o ensaque Big Bag ou, como alternativa, o ensaque pode ser feito no silo de ensaque;

05. Painel elétrico: responsável pelo acionamento dos componentes da máquina, dosadores e tanques por meio de botões comutadores;

06. Dosador de sólido: utilizado na aplicação de produtos (pó, turfa) nas sementes tratadas, através de uma rosca acionada por um motor redutor;

07. Apoio Big Bag: utilizado para apoiar individualmente o Big Bag para ensaque das sementes tratadas, liberadas pela bica de ensaque;

08. Tanque dosador: composto por bomba dosadora peristáltica de alta precisão, que é conectada por de uma tomada multipolar de fácil encaixe e acionada diretamente no painel elétrico da máquina.

ARKTOS L40K

SOLUÇÕES DE
**TRATAMENTO
INDUSTRIAL**

ARKTOS L40K AUTOMATIZADA é uma máquina para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela bacia e centrifuga da máquina.

A injeção de produtos químicos e pó secante é realizada automaticamente de acordo com a configuração inserida na IHM da máquina. Esta injeção é controlada por um motor ou bomba, que por sua vez é controlado por um inversor de frequência. O produto químico é disperso através de um disco rotativo que atomiza o produto dosado pela bomba.



ARKTOS L100K

SOLUÇÕES DE
**TRATAMENTO
INDUSTRIAL**

A ARKTOS L100K AUTOMATIZADA é uma máquina para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela bacia e centrifuga da máquina.

A injeção de produtos químicos e pó secante é realizada automaticamente de acordo com a configuração inserida na IHM da máquina. Esta injeção é controlada por um motor ou bomba, que por sua vez é controlado por um inversor de frequência. O produto químico é disperso através de um disco rotativo que atomiza o produto dosado pela bomba.



O envio do produto é realizado em sete volumes separados: estrutura, moega superior, moega inferior, máquina propriamente dita, suporte do dosador, painel elétrico e uma caixa com itens para instalação.

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
25 kg / batelada	660 Kg	3550 x 1580 x 1680 mm	380V 60Hz	5,7KW

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
80 kg / batelada	1800 Kg	4045 x 2145 x 2845 mm	380V 60Hz	13KW

ARKTOS L150K

A ARKTOS L150K AUTOMATIZADA é uma máquina para tratamento de sementes em batelada com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada pela bacia e centrífuga da máquina.

O tratamento por batelada pode ser acionado manualmente pelo Painel de Comando, através da IHM, ou pode ser realizado de forma automatizada.

A MÁQUINA DAS MÁQUINAS DE BATELADA



01. Moega da máquina: local de abastecimento de sementes na máquina;

02. Dosador de pó: sistema de aplicação de pó através de rosca sem fim, controlado por inversor de frequência;

03. Conjunto do bowl: local onde é realizada a mistura das sementes por meio de um movimento rotativo. Também ocorre a aplicação do produto químico pelo disco atomizador e posterior aplicação de pó pelo dosador de pó;

04. Balança de pesagem: realiza a pesagem das sementes a serem tratadas através de células de carga;

05. Entrada de calda e tampa de inspeção: local de entrada do produto químico que será dispersado na semente pelo disco atomizador. Possui também uma tampa que pode ser usada para inspecionar o tratamento sendo realizado;

06. Bica de descarga: bica de descarga automatizada com atuador pneumático para abertura da porta que libera as sementes ao final do tratamento.

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
250 kg / batelada	3250 Kg	4500 x 2645 x 3000 mm	380V 60Hz	21KW

CTS CONTÍNUO SEED MIX VHS 20T



SOLUÇÕES DE TRATAMENTO INDUSTRIAL

A SEED-MIX VHS AUTOMÁTICA é uma máquina para tratamento de sementes em fluxo contínuo, com distribuição de produto feita por atomizador e homogeneização de cobertura realizada por tambor rotativo.

Os Tratamentos primário e secundário são realizados através de acionamento manual ou automatizado no Painel de Comando.

Sua entrada de sementes pode ser controlada automaticamente quando montada em conjunto com a ESTEIRA PESAGEM EP 500 PAP 380T60.

Possui um sistema Plug & Play, com o qual é possível realizar a interligação de periféricos, facilitando a expansão e adição de periféricos após o startup da máquina.

O Painel de Comando é dotado de controle via CLP e acionamento via tela IHM touch screen (sensível ao toque), de forma que, quando um CTS Momesso é adquirido, é possível acionar e controlar todos os periféricos do CTS por meio do Painel de Comando da máquina de tratamento de sementes SEED-MIX VHS AUTOMÁTICA, integrando e automatizando o processo de tratamento de sementes.

01. Estrutura de esteira;

02. Esteira de passagem;

03. Máquina de tratamento Seed Mix VHS 20T - contínua ou batelada;

04. Tanque de dosagem 300L;

05. Filtro mangas;

06. IBC / Unidades de transferência de caldas;

07. Ensacadeiras pneumáticas;

08. Moega de abastecimento;

09. Silo pulmão;

10. Tanques de dosagem 150L;

11. Transportador combinado abastecimento .



SEED MIX VHS 20T

INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
20 T/H	980 Kg	3100 x 1500 x 3200 mm	380V 60Hz	2,57KW

CTS BATELADA ARKTOS L150K

SOLUÇÕES DE
**TRATAMENTO
INDUSTRIAL**



INFORMAÇÕES GERAIS

Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
250 kg / batelada	3250 Kg	4500 x 2645 x 3000 mm	380V 60Hz	21KW

01. Moega de abastecimento;

02. Filtro mangas;

03. Transportador cmbinado 20T;

04. Estação de dosagem;

05. Máquina de batelada L150K;

06. Silo de ensaque

Inaugurado em 2018, o CEM é utilizado para desenvolvimento de novos produtos, trabalhando em consonância com nossos clientes e parceiros para realização de testes e garantia de que as inovações cheguem ao mercado com a melhor qualidade, confirmando o compromisso da Momesso com a excelência.

No CEM, nossos stakeholders podem conhecer os modelos de máquinas oferecidos em portfólio, disponíveis para demonstração e treinamento de nossos clientes e colaboradores.

Dentro do CEM, a Momesso possui o LAB-CEM, um laboratório de testes físicos em sementes, capaz de prestar serviços de testes de qualidade e aplicação em sementes, fortalecendo nossas parcerias com o agronegócio.

CEM
Centro de Excelência Momesso

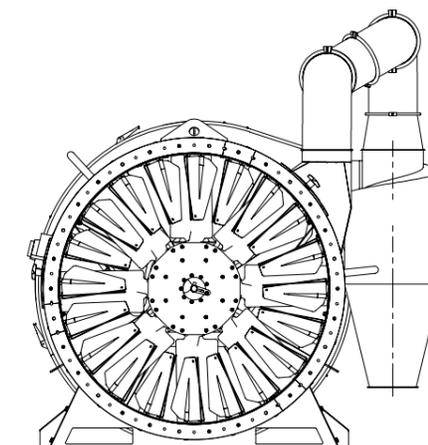
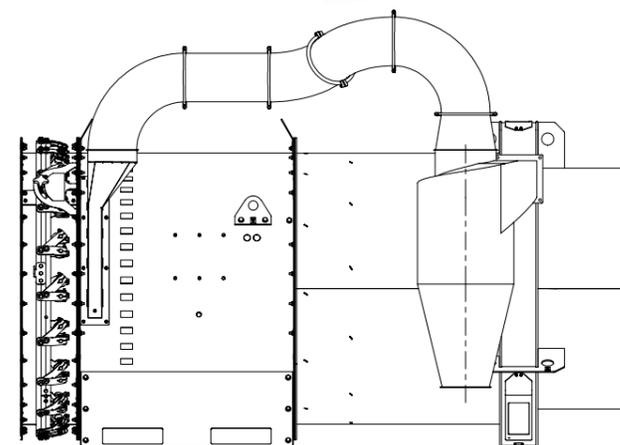
REPRESENTANTE EXCLUSIVO



CYCLOFAN



O Cyclofan CIMBRIA HEID é um produto único e patenteado. Compacto, ele combina um poderoso exaustor com um mini-cyclone de alta performance. Testado em centenas de indústrias em todo mundo, operando 365/7/24 nas mais diversas condições climáticas. A melhor performance de aspiração de pó do mercado, com reduzido consumo de energia. Melhora de forma significativa o ambiente, reduzindo riscos trabalhistas à indústria.



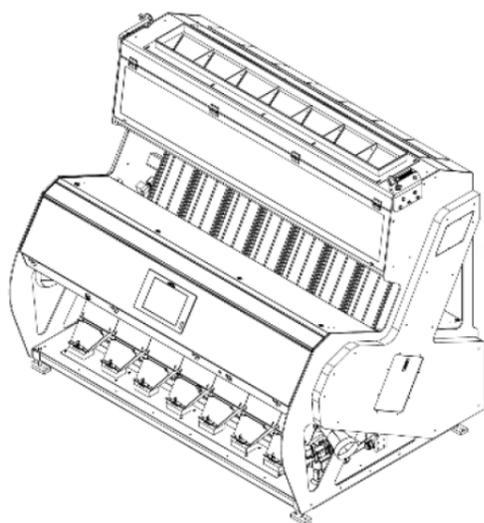
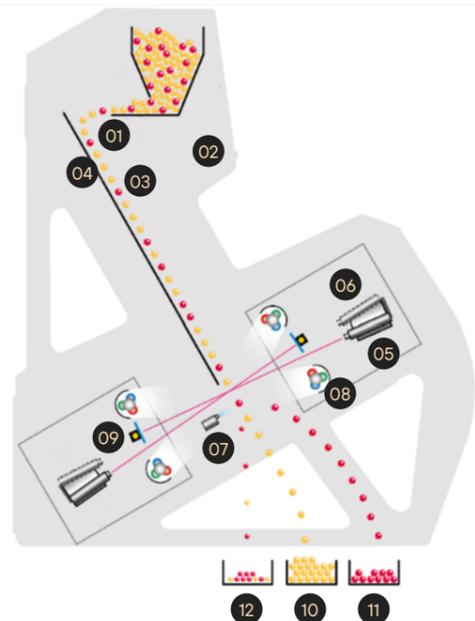
INFORMAÇÕES GERAIS

	Média do fluxo	Peso	Dimensões (A x L x C)	Tensão Frequência	Potência
Sem palheta guia	47.004 m ³ /h	580 Kg	1781 x 1717 x 2310 mm	400V 50Hz	18,5KW
Com palheta guia		662 Kg	1781 x 1717 x 2550 mm		

SEPARADOR ÓPTICO

A versão padrão do SEA.CX é configurada com câmeras Full-color RGB (frotal e traseira) com 4096 pixels trabalhando no espectro visível. Sua inspeção detecta 16 milhões de cores que, combinado com uma resolução óptica de 0.06mm enxerga quase como o olho humano.

Pode ser controlada e reprogramada remotamente com a receita específica de cada cliente



- 01. Produto a separar;
- 02. Funil de carga;
- 03. Alimentador vibratório;
- 04. Rampa alimentadora;
- 05. Câmeras RGB Full-Color;
- 06. Câmeras UV, NIR e InGaAs (opcionais);
- 07. Ejetores;
- 08. Luzes;
- 09. Luzes traseiras;
- 10. Saída de amostra selecionada;
- 11. Saída de amostra rejeitada;
- 12. Escadente.

TRIEUR



Utilizado para realizar uma eficiente separação de grãos por comprimento. O cilindro de separação possui design exclusivo de alta performance, abrigando um maior número de alvéolos por cm². Dispõem de cobertura totalmente fechada, mas quando necessário pode ser aberta para fácil manutenção dos segmentos do cilindro. Funcionamento através de motoredutores que oferecem uma operação mais suave, reduzindo a manutenção e os riscos de falha. Sistema de vedação evita que grãos não desejados passem do cilindro para o cocho, garantindo maior precisão na separação.



HSR 1020-160 20 R-L-RN-LN



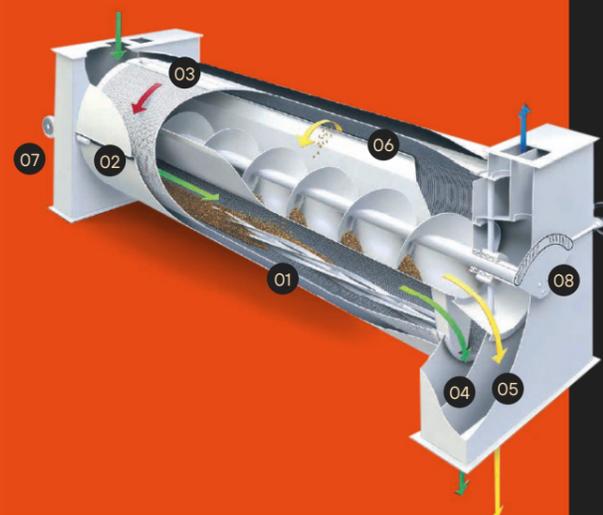
HSR 1010-16010 R/L



HSR 1020-16020 R-L



HSR 1010-16010 R-RN/L-LN



- 01. Concha recortada em formato de gota ou arredondada onde o grão se encaixa;
- 02. Design arredondado fechado único;
- 03. Concha cilíndrica com vários segmentos e acessíveis pontos de coleta, o que permite uma rápida e fácil troca dos segmentos classificatórios;
- 04. Saída de produtos (grãos) curtos;
- 05. Saída de produtos (grãos) longos;
- 06. Vedação da calha;
- 07. Motor;
- 08. Checagem da separação.

CLASSIFICADORA DELTA



A série Delta 120 foi desenvolvida especialmente para conferir uma classificação altamente precisa de uma ampla variedade de sementes. O funcionamento é semelhante ao detalhado nas máquinas de pré-limpeza, variando o tipo de peneiras e sua inclinação na máquina. As Deltas 120 não utilizam pré ou pós-aspiração. Da mesma forma que na pré-limpeza, a qualidade dos componentes da máquina é excepcionalmente alta.



INFORMAÇÕES GERAIS

	Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)
Delta 122	2 T/H	1060 Kg	2270 x 1172 x 3018 mm
Delta 124	4 T/H	1790 Kg	2270 x 1172 x 3018 mm
Delta 125	5 T/H	2070 Kg	2542 x 1823 x 3023 mm
Delta 126	6 T/H	2570 Kg	2751 x 1790 x 3750 mm
Delta 127	7 T/H	2880 Kg	3062 x 1892 x 3794 mm
Delta 128	12 T/H	4030 Kg	3586x 1981 x 3705 mm

DELTA SUPER CLEANER



Peneiras dispostas em formato de "Z" conferem excelente performance com menor utilização de área. O sistema vibratório de alimentação despeja as sementes igualmente por toda a largura das peneiras. Função de pré e pós-aspiração elimina grande parte da poeira e resíduos leves. As caixas das peneiras são feitas em placas de bétula altamente duráveis, flexíveis e mais resistentes ao movimento constante no equipamento. Sistema excêntrico desenhado para assegurar a operação suave das peneiras, com pêndulos que recapturam a força do movimento e reduzem o consumo de energia.



INFORMAÇÕES GERAIS

	Capacidade Máxima (soja)	Peso	Dimensões (A x L x C)
Delta 112	3 T/H	1600 Kg	2314 x 1216 x 3018 mm
Delta 114	6 T/H	2020 Kg	2314 x 1823 x 3018 mm
Delta 115	10 T/H	2290 Kg	2541 x 1861 x 3022 mm
Delta 116	14 T/H	2900 Kg	2785 x 1876 x 3750 mm
Delta 116.1	14 T/H	4225 Kg	4164 x 2370 x 3888 mm
Delta 117	18 T/H	3160 Kg	3096 x 1875 x 3789 mm
Delta 117.1	18 T/H	4240 Kg	4475 x 2370 x 3888mm
Delta 118	24 T/H	4300 Kg	3620 x 1981 x 3706 mm
Delta 118.1	24 T/H	5800 Kg	4999 x 2370 x 3888 mm

MESA — DENSIMÉTRICA



Moega com sistema de alimentação eletromagnético e vibratório, garantindo melhor controle de fluxo das sementes e operação da mesa sempre cheia. Pinos de estratificação realizam a separação mecânica das sementes. Deck com desenho exclusivo retém as sementes por mais tempo, permitindo uma classificação ainda mais precisa. Sistema de alavancas individuais controla as turbinas em cada segmento da mesa. Disponível com sistema de aspiração e cobertura parcial ou total do deck, eliminando até 80% da poeira.

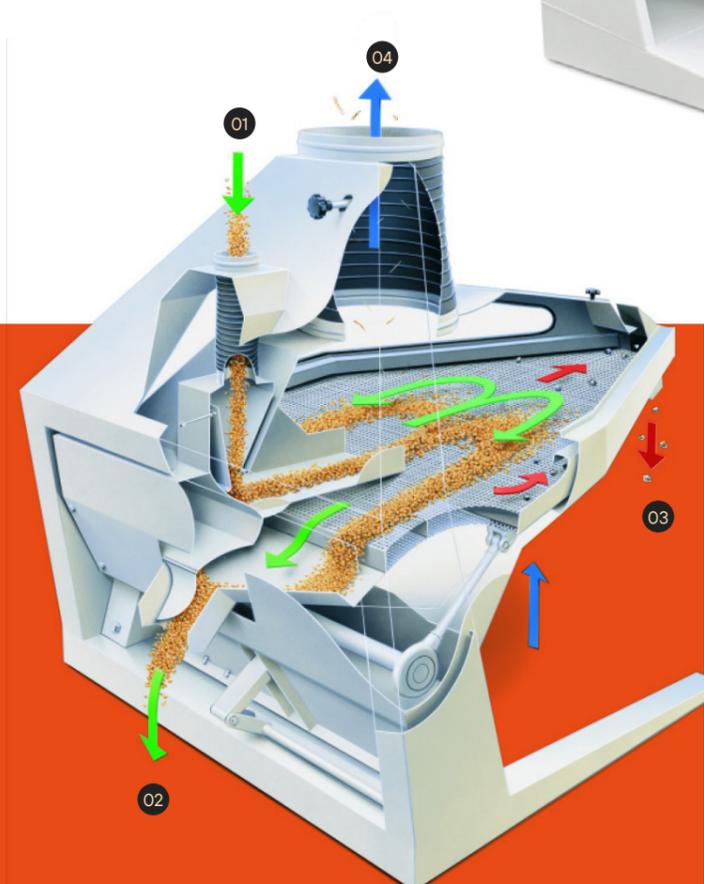


- 01. Moega de entrada para pré-armazenagem;
- 02. Alimentador eletromagnético;
- 03. Cascata;
- 04. Capa de proteção parcial contra poeira;
- 05. Capa de proteção total contra poeira;
- 06a. Moega de descarga para produtos pesados;
- 06b. Duto vibratório de descarga para produtos pesados, com pega-pedras;
- 07a. Duto de descarga para produtos leves;
- 07b. Moega de descarte

SEPARADOR DE PEDRAS —



Exclusivo sistema de balanceamento que reduz oscilações e permite a instalação em plataformas. Design avançado e com janelas de inspeção amplas. Saída dos grãos é protegida por uma zona de contra-fluxo de ar, impedindo a passagem de pedras. Disponível com um sistema opcional de recirculação de ar, reduzindo consumo de energia e necessitando de menor espaço para instalação.



- 01. Entrada;
- 02. Saída de produto limpo;
- 03. Saída de pedras;
- 04. Conexão para ar aspirado.



REPRESENTANTE
EXCLUSIVO



ENGENHARIA
BRASILEIRA



AV. JOÃO CERNACH, 999
CENTRO - BIRIGUI/SP - CEP 16200-054