

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fabricado em Aço Inox o **TANQUE DOS-300L HC** se destina ao processo de agitação e dosagem de produtos com alta viscosidade, devido principalmente ao acréscimo de substâncias turfosas e/ou aderentes.

O **TANQUE DOS-300L HC** contempla um sistema de agitação composto por um eixo contendo uma turbina que se movimenta em linha radial, impulsionando a massa líquida contra a parede do tanque.

A dosagem de produto é feita por Bomba Peristáltica fixa à estrutura metálica do **TANQUE DOS-300L HC**, utilizando como meio de transporte no sistema de dosagem mangueiras cristal trançadas e/ou tubos de aço inox Sch 5.0.

O **TANQUE DOS-300L HC** é abastecido manualmente por operadores qualificados, habilitados e equipados com os EPI's necessários ou através de bombas pneumáticas instaladas nos tanques agitadores referentes a alimentar o **TANQUE DOS-300L HC**.

O comando de dosagem é automatizado no quadro. Este aciona um Inversor de Freqüência interligado com a Bomba Peristáltica para maior precisão na dosagem do produto, se desejado, é possível incluir um Sensor opcional para controle de nível de produto, de forma que ao atingir o nível mínimo estabelecido, o processo de tratamento seja interrompido até que seja realizado novo abastecimento.

O Painel de Comando e os componentes necessários para o acionamento das Válvulas são periféricos do Tratador de Sementes e/ou de uma Sala de Químicos, integrando todo o sistema para comunicação de transferência e dosagem.

TABELA DE DADOS

Dimensões (CxAxL)mm	900 x 1727 x 800
Peso	250 L
Peso Cheio	550 L
Capacidade	300 L
Bomba Peristáltica	3.0007.020.1
Mangote da Bomba	Mangote Marprene 9,6mm - 3.0020.010.1
Pressão Bomba Peristáltica	2 Bar
Vazão Bomba Peristáltica	3500 ml/min (máximo)
Mangueira	Cristal Trançada 1/2" -3.3071.010.2
Mangueira	Cristal Trançada 1" - 3.0021.010.1
Inversor de Freqüência	3.1120.010.16
Potência	3,88 kW

DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO

