

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

O **TANQUE DOS-150L-P S/CEL** é fabricado em Polietileno de Baixa Densidade (PEBD), sendo o equipamento responsável pelo processo de agitação e dosagem de produto para o tratador de sementes.

A agitação de produto ocorre por meio de um eixo contendo um par de hélices (pás retas) que é acionado por um moto redutor presente na parte superior do tanque. Defletores na parede do **TANQUE DOS-150L-P S/CEL**, otimizam o processo.

Uma Bomba Peristáltica fixa à estrutura metálica do **TANQUE DOS-150L-P S/CEL** é responsável pelo processo de dosagem de produto para o tratador de sementes.

O **TANQUE DOS-150L-P S/CEL** contém um Filtro para retenção de impurezas, servindo de proteção para a Bomba Peristáltica. Este Filtro é confeccionado de forma a facilitar sua higienização.

O Painel de Comando e os componentes necessários para o acionamento deste tanque e dosagem pode ser um painel individual para o **TANQUE DOS-150L-P S/CEL** ou integrar um sistema de tratamento de sementes, no painel da máquina, quando adquirido em conjunto a esta.

TABELA DE DADOS

Capacidade	150L
Peso	150 kg
Peso Cheio	300 kg
Dimensões (C x A x L)	1173 x 1627 x 918 mm
Bomba Peristáltica	222rpm 2 Rol. - 3.0007.020.1
Mangote da Bomba Peristáltica	Mangote Marprene 9,6mm - 3.0020.010.1
Pressão Bomba Peristáltica	2 Bar
Vazão Bomba Peristáltica	3500 ml/min (máximo)
Filtro P/ Tanque	Filtro em Alumínio - 3.0047.010.1
Redutor	3.0033.010.2
Inversor de Frequência	3.1120.010.16
Potência	0,75 kW
Tanque RTM 150 L	PEBD - Polietileno

DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO
